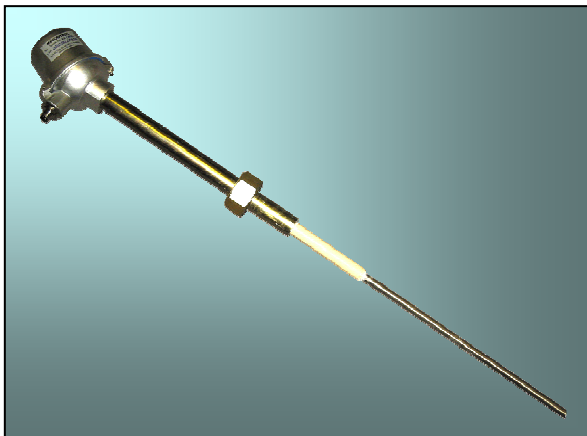


MECONTROL

Air *Przenośny*

NOWY PRODUKT

Mobilny system pomiarowy mierzący objętościową prędkość przepływu gazów w warunkach ekstremalnych i normalnych.

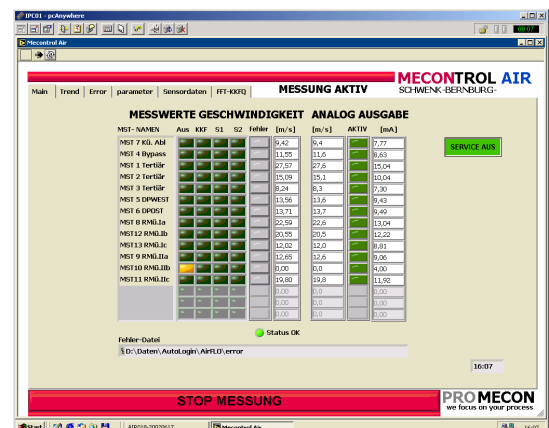


DOKŁADNY POMIAR PRZEPŁYWU POWIETRZA TECHNOLOGICZNEGO

Przenośny system pomiarowy MECONTROL Air z dużą dokładnością określa absolutny objętościowy przepływ zanieczyszczonych (zapylnych) gazów do procesów technologicznych. Wysoka dokładność nawet w ekstremalnych warunkach operacyjnych. Pomiar wykonywany jest przez parę równoległych sensorów, zabudowanych prostopadłe do kierunku przepływu. System przeznaczony jest do zastosowania w Energetyce, Cementowniach oraz w Hutnictwie a więc w tych gałęziach przemysłu, w których występują duże zapylenie i wysokie temperatury.

MECONTROL Air – GŁÓWNE ZALETY SYSTEMU

- system całkowicie wolny od kalibracji
- pomiar absolutny bez dryfu wskazań
- właściwy do gorących i zapylnych gazów
- mierzy objętościową prędkość przepływu gazu
- mierzy objętościową prędkość przepływu węgla do palników
- oparty na przenośnym komputerze
- wyposażony w lekką walizkę



ZASTOSOWANIE

Kotły pyłowe

(pomiar powietrza pierwotnego, powietrza wtórnego oraz przepływu mieszanki pyłopowietrznej węgla)

Cementownie

(powietrze obejściowe (bypass air), wylot z młyna, bilans powietrza do chłodnic klinkieru)

Stalownie, Huty

(piec koksowniczy, piec hutniczy, system powietrza wylotowego)

Huty szkła

(gazy wylotowe, gazy spalinowe i recyrkulacyjne etc.)



DANE TECHNICZNE

System pomiarowy MECONTROL Air

Liczba kanałów do pomiaru wolumentarnego przepływu:	4 lub 8
Liczba kanałów do pomiaru wolumentarnego przepływu gazu STP:	2 lub 4
Liczba kanałów do pomiaru prędkości przepływu:	4 lub 8
Czas pomiaru:	6 sekund

Wejście

Sygnal sensorów MECONTROL Air:	4 do 8 par
Sensory temperaturowe:	2 x PT100
Sensory ciśnieniowe:	skalowane 4-20 mA

Sensory

Długość:	600 lub dłuższe na zapytanie
Montaż:	Dławicowy
Ochrona:	IP 65
Zakres temperatur:	0 – 60°C

Zakres stosowalności

Temperatura gazu:	0 – 1100°C
Prędkość liniowa gazu:	5 – 60 m/s
Prędkość cząstek stałych w gazie:	10 – 50 m/s w przypadku węgla i innych cząstek stałych

Przeñośny komputer procesowy

Model:	Panasonic® TOUGHBOOK™ wyposażony w ekran dotykowy
Procesor CPU:	Intel® Pentium™ M
Pamięć operacyjna RAM:	256 MB
Dysk twardy HDD:	40 GB
Interfejsy danych:	Ethernet, USB 2.0, 2x4 pin

Walizka

Wymiary:	700 x 500 x 450 mm
Waga:	20 kg
Przyłącze:	100 – 240 V, 50/60 Hz

PROMECON

Prozess- und Messtechnik Conrads GmbH
Steinfeldstraße 3
D-39179 Barleben/Germany
Phone +49 - 3 92 03 - 8 17 30
Fax +49 - 3 92 03 - 8 17 39
info@promecon.com
www.promecon.com

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL NA TERENIE POLSKI:

P.H.U.P.
TERMOCHEM®
PL 95-015 Głowno
ul. Łowicka 12
tel./fax. +48 42 640 56 05, 640 56 96
<http://www.termochem.com.pl>
<http://mecontrol.termochem.com.pl>
mailto: tch@termochem.com.pl

Biuro Łódź:
PL 91-205 Łódź
ul. Aleksandrowska 67/93